



ประกาศ

สมาคมฯ ปกิจสงเคราะห์สมาชิกชุมนุมสหกรณ์ออมทรัพย์ครุไทย (สสอ.) เรื่อง ประกาศจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะโดยวิธีพิเศษ

ด้วยสมาคมฯ ปกิจสงเคราะห์สมาชิกชุมนุมสหกรณ์ออมทรัพย์ครุไทย (สสอ.) มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะจำนวน 2 คัน ได้แก่ รถตู้ ขนาดเกิน 7 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน และรถยนต์อเนกประสงค์ ขนาด 7 ที่นั่ง จำนวน 1 คัน ตามคุณลักษณะที่แนบท้ายประกาศนี้ ผู้ประสงค์จะยื่นเสนอราคาได้ตามรายละเอียด และเงื่อนไขดังต่อไปนี้

1. ครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถตู้ ขนาดเกิน 7 ที่นั่ง ยี่ห้อ Toyota Majesty รุ่น Grande จำนวน 1 คัน ราคาภายในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะครั้งนี้ เป็นเงินจำนวน 2,400,000.00 บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน) รายละเอียดคุณลักษณะรถตู้ ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้
2. ครุภัณฑ์ยานพาหนะ รถยนต์อเนกประสงค์ ขนาด 7 ที่นั่ง ยี่ห้อ Toyota รุ่น Fortuner Legender จำนวน 1 คัน ราคาภายในการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะครั้งนี้ เป็นเงินจำนวน 1,800,000.00 บาท (หนึ่งล้านแปดแสนบาทถ้วน) รายละเอียดคุณลักษณะรถยนต์อเนกประสงค์ ตามเอกสารแนบท้ายประกาศนี้

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องเป็นนิติบุคคล บริษัทจำกัด บริษัทมหาชนจำกัด ที่มีวัตถุประสงค์ดำเนินการจำหน่ายพัสดุ และผู้จำหน่ายต้องไม่เป็นผู้ถูกแจ้งเวียนชื่อผู้ทำงานของทางราชการหรือนิติบุคคล

กำหนดยื่นเสนอราคา ในวันที่ 16 - 22 เมษายน 2569 ระหว่างเวลา 08.30 - 16.00 น. ณ สมาคมฯ ปกิจสงเคราะห์สมาชิกชุมนุมสหกรณ์ออมทรัพย์ครุไทย เลขที่ 199/8 หมู่ 2 อาคาร สสอ. ชั้น 4 ถนนนครินทร์ ตำบลบางสีทอง อำเภอบางกรวย จังหวัดนนทบุรี 11130 และประกาศผลในวันที่ 28 เมษายน 2569

ผู้สนใจสามารถสอบถามรายละเอียดได้ตั้งแต่วันประกาศจนถึงวันเสนอราคา ณ สมาคมฯ ปกิจสงเคราะห์สมาชิกชุมนุมสหกรณ์ออมทรัพย์ครุไทย (สสอ.) ชั้น 4 โทร 0 2496 1337 ในเวลาทำการ

ประกาศ ณ วันที่ 8 เดือน เมษายน พ.ศ. 2569

(นายธนเดช นิลสระคู)

นายกสมาคมฯ ปกิจสงเคราะห์
สมาชิกชุมนุมสหกรณ์ออมทรัพย์ครุไทย

**เอกสารแนบท้ายประกาศการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะโดยวิธีพิเศษ
สมาคมปราบกิจสงเคราะห์สมาชิกชุมนุมสหกรณ์ออมทรัพย์ครูไทย (สสอค.)**

คุณลักษณะรถยนต์ตู้นั่งอเนกประสงค์ Toyota Majesty 2026 รุ่น Grande น้ำมันดีเซล รถตู้ขนาดเกิน 7 ที่นั่ง

1. ลักษณะรถ

- 1.1 รถยนต์ตู้นั่งอเนกประสงค์ ยี่ห้อ Toyota Majesty รุ่น Grande สีดำ ขับเคลื่อน 2 ล้อ เกียร์อัตโนมัติ เครื่องยนต์ดีเซลมีหลังคาเป็นชั้นเดียวกัน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- 1.2 ปริมาตรกระบอกสูบ ตั้งแต่ 2,755 ซีซี
- 1.3 เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ ส่วนประกอบของรถยนต์ทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถยนต์ที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือ ประกอบในประเทศ
- 1.4 ส่วนภายในรถยนต์รถตู้ มีเบาะนั่งพร้อมพนักพิง แบบ 4 แถว นั่งได้ตั้งแต่ 7 – 9 คน ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

2. ขนาดและน้ำหนักรถ

- 2.1 ความกว้าง ตั้งแต่ 1,970 มิลลิเมตร
- 2.2 ความยาว ตั้งแต่ 5,300 มิลลิเมตร
- 2.3 ความสูงไม่น้อยกว่า 1,990 มิลลิเมตร
- 2.4 ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ ตั้งแต่ 3,210 มิลลิเมตร

3. เครื่องยนต์

เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ตั้งแต่ 4 จังหวะ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ ตั้งแต่ 2,755 ซีซี ไดเร็คอินเจคชั่น เทอร์โบ อินเตอร์คูลเลอร์ระบายความร้อนด้วยน้ำ กำลังสูงสุด ตั้งแต่ 163 แรงม้า แรงบิดสูงสุด 420 นิวตัน-เมตร และมีความจุถังน้ำมันน้อยกว่า 70 ลิตร

4. ระบบขับเคลื่อน

เกียร์อัตโนมัติ 6 จังหวะ

5. ระบบบังคับเลี้ยว

เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พินเนียน (Rack and Pinion) พร้อมเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

6. ระบบห้ามล้อ

ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก ล้อหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต (ABS)

7. ระบบกันสะเทือน

ด้านหน้าตามมาตรฐานของผู้ผลิตด้านหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต

8. ระบบไฟฟ้า

แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

/9. ขนาดล้อและยาง...



9. ขนาดล้อและยาง

ขนาดล้อ และยางตามมาตรฐานของผู้ผลิตพร้อมล้อและยางอะไหล่ โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อกป้องกันโจรกรรมตามข้อ 15 อุปกรณ์ความปลอดภัย

10. การป้องกันสนิม

ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ห้องรถยนต์โดยตลอด

11. การป้องกันความร้อนให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดี

บริเวณกระจกประตูทั้งหมด กระจกบานหน้า กระจกด้านหลัง และกระจกด้านข้างภายในรถยนต์ โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี

12. สีรถยนต์

ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

13. อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)

13.1 กันชนหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต หรือตามมาตรฐานของรุ่นรถยนต์

13.2 บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

13.3 กระจกมองข้างซ้าย-ขวา ปรับด้วยไฟฟ้า

13.4 ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

13.5 ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า-หลัง ปรับจังหวะได้

14. อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายใน)

14.1 ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น-ลงกระจกทั้งหมด ที่ประตูด้านข้างผู้ขับขี่

14.2 ที่บังแดดด้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสารห้องโดยสารแถวหน้า

14.3 มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล และจอแสดงข้อมูลการขับขี่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

14.4 ไฟส่องสว่างภายในห้องผู้ขับขี่ และห้องโดยสาร และบันไดข้าง

14.5 เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร แบบธรรมดา 2 ตอน และติดตั้งที่ปรับอุณหภูมิบริเวณห้องผู้ขับขี่

14.6 ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพงและเสาอากาศ

14.7 กุญแจพร้อมรีโมทและระบบเซ็นทรัลล็อกประตู

15. อุปกรณ์ความปลอดภัย

15.1 กระจกมองหลังด้านผู้ขับขี่

15.2 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

15.3 ถังลมนิรภัยคู่หน้า

15.4 มีไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถยนต์

15.5 สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ

15.6 สัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง

15.7 ระบบการเตือนโจรกรรม และ Immobilizer

15.8 เครื่องมือประจำรถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถยนต์ (ภาษาไทย)

/15.9 อุปกรณ์...



15.9 อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ซึ่งรองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน

15.10 ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรม แบบล็อกพวงมาลัยและยางอะไหล่ โดยเป็นแบบล็อกที่สามารถใช้กุญแจดอกเดียวกัน เป็นชนิดที่มีมาตรฐานและเป็นที่ยอมรับในท้องตลาด

16. การรับประกัน

16.1 รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร

17. เงื่อนไขอื่นๆ

17.1 รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดทั่วประเทศโดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา

17.2 ผู้เข้าเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)

17.3 รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้าย ทะเบียน ภาษี

สรรพสามิต
อีกทั้ง การดำเนินการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว

17.4 ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงในวันที่ส่งมอบรถยนต์

เอกสารแนบท้ายประกาศการจัดซื้อครุภัณฑ์ยานพาหนะโดยวิธีพิเศษ
สมาคมฌาปนกิจสงเคราะห์สมาชิกชุมชนสมุทรทรัพย์ครูไทย (สสอศ.)

คุณลักษณะรถยนต์อเนกประสงค์ Toyota รุ่น Fortuner Legender น้ำมันดีเซล รถยนต์ส่วนบุคคล 7 ที่นั่ง

1. ลักษณะรถ

- 1.1 รถยนต์อเนกประสงค์ ยี่ห้อ Toyota รุ่น Fortuner Legender สีดำ ระบบขับเคลื่อน 2 ล้อ
- 1.2 เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ ส่วนประกอบของรถยนต์ทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถยนต์ที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศไทย

2. ขนาดและน้ำหนักรถ

- 2.1 ความกว้าง 1,855 มิลลิเมตร
- 2.2 ความยาว 4,795 มิลลิเมตร
- 2.3 ความสูง 1,835 มิลลิเมตร
- 2.4 ฐานล้อ หรือความยาวช่วงล้อ 2,750 มิลลิเมตร

3. เครื่องยนต์

เป็นเครื่องยนต์ดีเซล 4 สูบแถวเรียง 16 วาล์ว DOHC พร้อม VGS Turbo และ Intercooler ขนาดปริมาตรกระบอกสูบ 2,755 ซีซี กำลังสูงสุด 204 แรงม้า แรงบิดสูงสุด 500 นิวตัน-เมตร และมีความจุถังน้ำมัน 80 ลิตร

4. ระบบขับเคลื่อน

เกียร์อัตโนมัติ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

5. ระบบบังคับเลี้ยว

เป็นพวงมาลัยแบบแร็คแอนด์พินเนียน (Rack and Pinion) มีเฟาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

6. ระบบห้ามล้อ

ล้อหน้าแบบดิสก์เบรก ล้อหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต (ABS)

7. ระบบกันสะเทือน

ด้านหน้าตามมาตรฐานของผู้ผลิตด้านหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต

8. ระบบไฟฟ้า

แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต

9. ขนาดล้อและยาง

ขนาดล้อ และยางตามมาตรฐานของผู้ผลิตพร้อมล้อและยางอะไหล่ โดยติดตั้งอุปกรณ์ล็อกป้องกันโจรกรรมตามข้อ 15 อุปกรณ์ความปลอดภัย

10. การป้องกันสนิม

ให้พ่นกันสนิมบริเวณใต้ท้องรถยนต์โดยตลอด

11. การป้องกันความร้อน...



11. การป้องกันความร้อนให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดี
บริเวณกระจกประตูทั้งหมด กระจกบานหน้า กระจกด้านหลัง และกระจกด้านข้างภายในรถยนต์ โดย
รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี
12. สีรถยนต์
ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
13. อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)
 - 13.1 กันชนหลังตามมาตรฐานของผู้ผลิต หรือตามมาตรฐานของรุ่นรถยนต์
 - 13.2 กระจกมองข้างซ้าย-ขวา ปรับด้วยไฟฟ้า
 - 13.3 ไฟหน้ามัลติรีเฟล็กเตอร์ หรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - 13.4 ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า-หลัง ปรับจังหวะได้
14. อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายใน)
 - 14.1 ติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น-ลงกระจกทั้งหมด ที่ประตูด้านข้างผู้ขับขี่
 - 14.2 มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล และจอแสดงข้อมูลการขับขี่ตามมาตรฐานของผู้ผลิต
 - 14.3 ไฟส่องสว่างภายในห้องผู้ขับขี่ และห้องโดยสาร
 - 14.4 เครื่องปรับอากาศในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และติดตั้งที่ปรับอุณหภูมิบริเวณห้องผู้ขับขี่
 - 14.5 ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/CD หรือดีกว่า พร้อมลำโพงและเสาอากาศ
 - 14.6 กุญแจพร้อมรีโมทและระบบเซ็นทรัลล็อกประตู
15. อุปกรณ์ความปลอดภัย
 - 15.1 กระจกมองหลังด้านผู้ขับขี่
 - 15.2 เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต
 - 15.3 ถังลมนิรภัยคู่หน้า
 - 15.4 มีไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถยนต์
 - 15.5 สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ
 - 15.6 สัญญาณเสียงเตือนขณะถอยหลัง
 - 15.7 ระบบการเตือนโจรกรรม และ Immobilizer
 - 15.8 เครื่องมือประจำรถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิต และหนังสือคู่มือประจำรถยนต์ (ภาษาไทย)
 - 15.9 อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital) พร้อมชุดไฟฉายแบบ LED ซึ่งรองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน
 - 15.10 ติดตั้งอุปกรณ์เพื่อป้องกันการโจรกรรม แบบล็อกพวงมาลัยและยางอะไหล่ โดยเป็นแบบล็อกที่สามารถใช้กุญแจดอกเดียวกัน เป็นชนิดที่มีมาตรฐานและเป็นที่ยอมรับในท้องตลาด



16. การรับประกัน

รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร

17. เงื่อนไขอื่นๆ

- 17.1 รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐานครบทุกจังหวัดทั่วประเทศโดยมีเอกสารแนบประกอบการพิจารณา
- 17.2 ผู้เข้าเสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่าย จะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)
- 17.3 รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคาดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้าย ทะเบียน ภาษี สรรพสามิต อีกทั้ง การดำเนินการอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว
- 17.4 ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงในวันที่ส่งมอบรถยนต์

